

LABORATORIUM WZORCUJACE

**KONKURENCYJNE CENY, KRÓTKIE TERMINY REALIZACJI,
 WZORCOWANIE NA ŚWIATOWYM POZIOMIE**

USŁUGI W ZAKRESIE AKREDYTACJI:

WZORCOWANIE METODĄ PUNKTÓW STAŁYCH

DŁUGICH PLATYNOWYCH
 CZUJNIKÓW TERMOMETRÓW
 REZYSTANCYJNYCH 25 Ω (SPRT),
 W KOMÓRKACH
 PUNKTÓW STAŁYCH

- punktu potrójnego rtęci, Hg (-38,8344 °C),
- punktu potrójnego wody, H₂O (0,01 °C),
- topnienia galu, Ga (29,7646 °C),

CZUJNIKÓW
 TERMOELEKTRYCZNYCH TYPU S
 (PTRH10-PT) ORAZ R (PTRH13-PT)
 W KOMÓRKACH
 PUNKTÓW STAŁYCH:

- krzepnięcia cynku, Zn (419,527 °C),
- krzepnięcia aluminium, Al (660,323 °C),
- krzepnięcia miedzi, Cu (1084,62 °C)

CZUJNIKÓW
 TERMOELEKTRYCZNYCH TYPU B
 (PTRH30-PTRH6),
 W KOMÓRKACH
 PUNKTÓW STAŁYCH

- krzepnięcia aluminium, Al (660,323 °C),
- krzepnięcia miedzi, Cu (1084,62 °C) oraz topnienia palladu, Pd (1553,5 °C) metodą drutową

WZORCOWANIE METODĄ PORÓWNAWCZĄ

termometrów
 elektrycznych i
 elektronicznych (także
 w siedzibie Klienta)

pirometrów, kamer
 termowizyjnych,
 skanerów liniowych

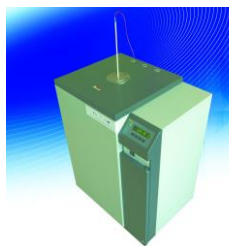
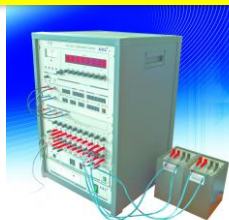
czujników
 termoelektrycznych
 (termoelementów;
 termopar) z metali
 szlachetnych

czujników
 termoelektrycznych
 (termoelementów;
 termopar) z metali
 nieszlachetnych

platynowych
 czujników
 termometrów
 rezystancyjnych

wskaźników
 temperatury
 (także w siedzibie
 Klienta)

symulatorów
 (kalibratorów)
 temperatury



"Opracowanie i wdrożenie wspomaganego komputerowo innowacyjnego systemu do wzorcowania czujników temperatury metodą punktów stałych w firmie CZAH-POMIAR Sp. z o.o." nr UDA-RPSL-01.02.03-00-015/10-02

"Wdrożenie w spółce CZAH-POMIAR półautomatycznej linii technologicznej do produkcji czujników płaszczowych oraz stanowiska do wzorcowania pirometrów" nr UDA-RPSL-01.02.04-00-D88/11-00